

Rollierkopf für Endenumformmaschinen Präzise Umformung mit höchster Oberflächengüte

Situation:

Beim Endenumformen sind neben einer konstanten Restwanddicke häufig besondere Anforderungen an die Präzision der Umformung und deren Oberfläche, bspw. für die Aufnahme eines O-Ringes gegeben, die mit dem Standardverfahren eventuell nicht erfüllt werden können.

Lösung:

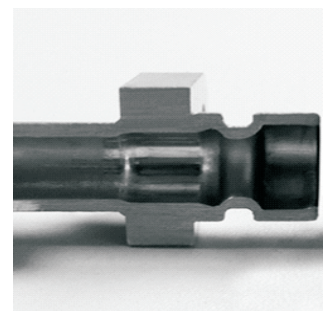
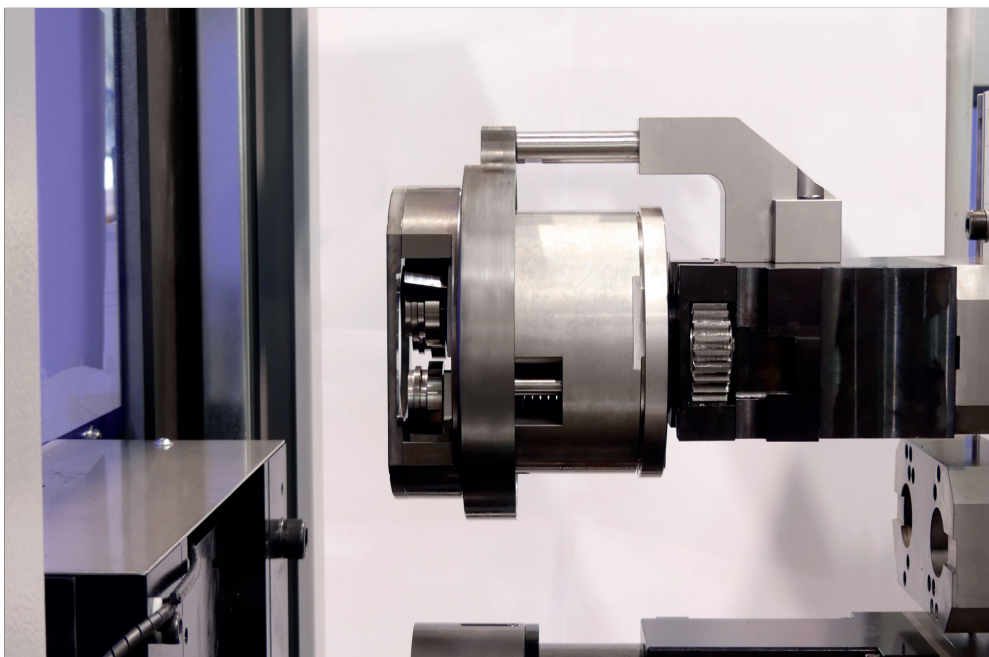
Der Rollierkopf ermöglicht hohe Umformgrade bei gleichzeitig hoher Oberflächengüte und konstanter Restwanddicke des umgeformten Rohrbereichs. Die drei Formrollen in Verbindung mit dem implementierten Keilschiebermechanismus garantieren eine präzise Umformung bei gleichzeitig möglichst geringer Zykluszeit. Die Aufnahmen für bspw. O-Ringe können mit diesem Werkzeug problemlos hergestellt werden.

Ihre Vorteile:

- **Höhere Umformgrade beim Endenumformen**
- **Verbesserung der Oberflächengüte**
- **Steigerung der Homogenität der Restwanddicke des Rohres im umgeformten Bereich**
- **Trennen und umformen in einer Spannung**

Verfügbare Maschinentypen:

- RU 8
- RU 12
- RU 18
- RU 30



RU 8 - 30